

TITAN TRUCK PLUS 15W-40

Bardzo wysokiej jakości olej silnikowy przeznaczony do szerokiej gamy silników Diesla i benzynowych. Opracowany specjalnie do najwyższej obciążonych silników wysokoprężnych stosowanych w pojazdach użytkowych. Zapewnia zmniejszenie zużycia oleju.

Opis

TITAN TRUCK PLUS 15W-40 jest wielosezonowym olejem silnikowym klasy SHPD do silników Diesla i benzynowych z turbodoładowaniem i bez stosowanych w pojazdach użytkowych i osobowych, autobusach oraz maszynach budowlanych gdzie występują wysokie wymagania dotyczące czystości silnika i przebiegów. TITAN TRUCK PLUS 15W-40, z uwagi na swój skład odpowiada i/lub spełnia, a nawet przewyższa wymagania amerykańskich i europejskich producentów silników. Jest zalecany szczególnie do silników wymagających stosowania oleju odpowiadającego specyfikacji CUMMINS CES 2007-1/-2/-6/-7/-8 oraz VOLVO VDS-3. Z uwagi na nowoczesny skład TITAN TRUCK PLUS SAE 15W-40 zapewnia prawidłową pracę silnika we wszystkich warunkach klimatycznych.

Zastosowanie

TITAN TRUCK PLUS SAE 15W-40 ma znacznie bardziej nowoczesny skład niż tradycyjny olej silnikowy HD (Heavy Duty) o tej samej klasie SAE. Bez względu na przebieg, we wszystkich pojazdach użytkowych można zastosować TITAN TRUCK PLUS SAE 15W-40 bez konieczności wcześniejszego płukania układu smarowania silnika. Dla firm transportowych, spedycyjnych, autobusowych, budowlanych, itp., które pracują na rynkach międzynarodowych ważne jest, iż TITAN TRUCK PLUS SAE 15W-40 może być stosowany z olejem napędowym o podwyższonej zawartości siarki, podczas gdy tradycyjne oleje typu HD mogą zapewniać niewystarczającą ochronę. TITAN TRUCK PLUS SAE 15W-40 stanowi najlepszy wybór do silników EURO3. TITAN TRUCK PLUS SAE 15W-40 jest mieszalny i kompatybilny z konwencjonalnymi markowymi olejami silnikowymi, jednakże należy unikać domieszek olejów obcych, ponieważ mogą one niekorzystnie wpłynąć na parametry użytkowe produktu. Zalecamy pełną wymianę oleju przy przejściu na TITAN TRUCK PLUS SAE 15W-40. Informacje o bezpieczeństwie użytkowania produktu oraz jego składowaniu znajdują się w najnowszej Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Korzyści

- Doskonałe zabezpieczenie przed zużyciem ściernym, nawet podczas ciągłego wysokiego obciążenia wykorzystującego pełną moc silnika.
- Zabezpiecza przed korozją, nawet w przypadku stosowania oleju napędowego o podwyższonej zawartości siarki.
- Przeciwdziała powstawaniu szlamów i nagarów zarówno przy wysokich obciążeniach termicznych jak i pracy w trybie pracy przerywanej tzw. stop-and-go. Gwarantowany przebieg 40.000 km.

Specyfikacje

- ACEA E7
- API CI-4 / SL
- GLOBAL DHD-1
- CAT ECF-1-a/ECF-2

Dopuszczenia

- CUMMINS CES 20076/7/8
- DETROIT DIESEL 93K215
- DEUTZ DQC III-10
- MACK EO-N
- MAN M 3275-1
- MB-APPROVAL 228.3
- MTU DDC TYPE-2
- RENAULT RLD/RLD-2
- VOLVO VDS-3

Rekomendacje:

- ALLISON C-4
- CAT TO-2
- CASE MS 1121
- CUMMINS CES 20071/2
- IVECO 18-1804 CLASSE T2 E7
- NH 330 H

PI60087e, PMA, 21.11.2014 / BP 2015.01.23

Charakterystyka techniczna

Gęstość w 15°C	g/ml	0,886	DIN 51 757
Temperatura płynięcia	°C	-36	DIN ISO 3016
Temperatura zapłonu	°C	233	DIN ISO 2592
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	107,9	DIN 51562-1
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C	mm ² /s	14,6	DIN 51562-1
Wskaźnik lepkości		139	DIN ISO 2909

PI60087e, PMA, 21.11.2014 / BP 2015.01.23